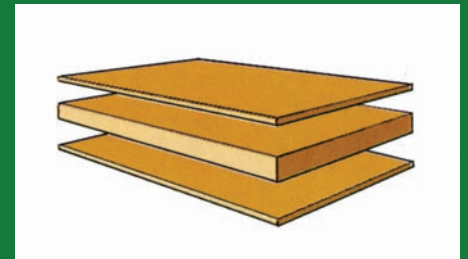


Linea di pressatura a ciclo continuo

Through feed pressing line



Linea di pressatura a ciclo continuo, ad avanzamento longitudinale

Composizione della linea:

- 1) Spintore pneumatico
- 2) Piattaforma elevatrice
- 3) Spazzolatrice (opzionale, non presente nell'esemplare in foto)
- 4) Incollatrice a 2 o 4 rulli, estraibile su rotaie per manutenzione
- 5) Via a dischi motorizzati
- 6) Caricatore a tappeto motorizzato, magazzino impiallacciatura e carrello scorrevole per composizione sandwich
- 7) Pressa a cilindri superiori, con tappeto motorizzato in Mylar
- 8) Tappeto di scarico motorizzato (o scaricatore-accatatore brandeggiante, opzionale)

Impiego principale: applicazione di impiallacciatura su pannelli

Lunghezze utili: da 2500 ad 4500 mm

Larghezze utili: standard 1300 mm, misure diverse a richiesta

Apertura: 150 mm

Pressione specifica: 4÷8 kg/cm²

Numero e diametro cilindri: 6÷12, Ø 100 mm

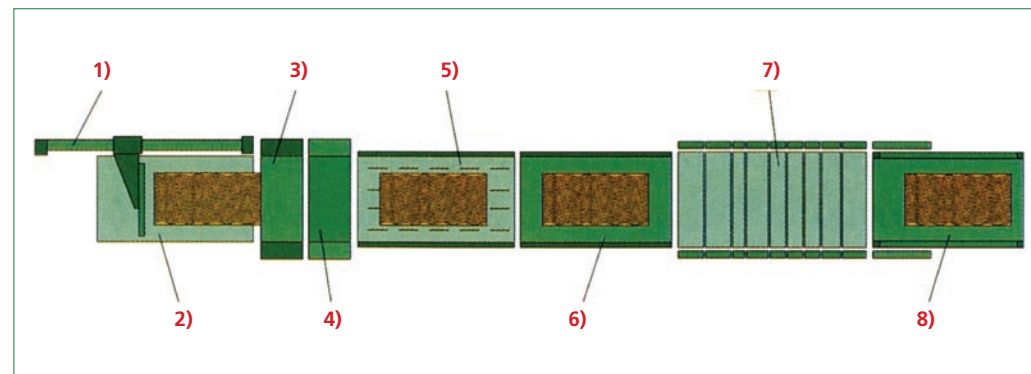
Riscaldamento piani: ad acqua, od olio diatermico, od a vapore con scambiatore di calore, od a resistenze elettriche.

Oltre alla linea di pressatura per impiallacciatura, qui illustrata, la Steton produce, su richiesta, impianti analoghi per il rivestimento di pannelli con carta melaminica ed altri materiali in rotolo.

Sono inoltre disponibili linee con introduzione dei pannelli in senso trasversale, con ribaltina per la composizione del sandwich, illustrate in depliant separato.

Besides the veneering line, shown hereby, Steton produces, on request, similar plants for panel coating with melaminic paper or other reel materials.

Moreover, lines with crosswise panel flow are also available, with special equipment for the sandwich composition.



Through feed pressing line lengthwise flow

Composition of the line:

- 1) Pneumatic pusher
- 2) Lifting table
- 3) Brushing machine (optional, not shown in the photo)
- 4) Glue spreader with 2 or 4 rollers, extractable on rails for maintenance
- 5) Powered disk conveyor
- 6) Infeed powered belt, veneer storage and sliding carriage for composition of the sandwich
- 7) Press with top cylinders and Mylar powered belt
- 8) Powered outfeed belt (or training unloading-stacking system, optional)

Main purpose: coating panles with veer

Working lengths:

from 2500 to 4500 mm

Working width: standard 1300 mm, different widths on request

Daylight: 150 mm

Specific pressure: 4÷8 kg/cm²

N° and diameter of cylinders: 6÷12, Ø 100 mm

Table heating: by water or diathermic oil, or by steam and heat exchanger, or with built-in electric resistors.



STETON s.p.a.

Str. Romana Nord, 41/a
41012 Carpi (MO) ITALY

Tel. +39 059 686771 - Fax +39 059 681774
steton@steton.it - www.steton.it